

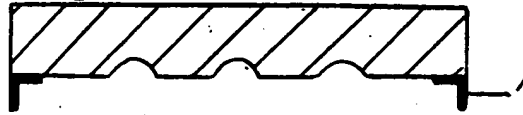
494087

100-11.130

Fig

MS

Fig. 1



Henrich

Fig. 2



Fig. 3



Fig. 4



Fig. 5



Fig. 6



Fig. 7

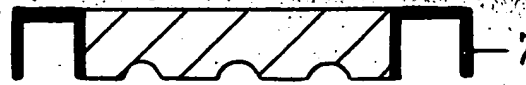


Fig. 8

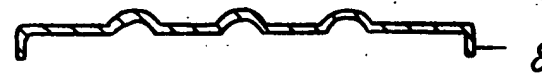
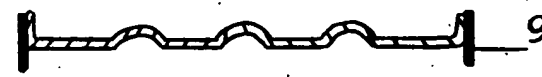


Fig. 9



Run Fr 4-9

CITED BY EXM'R

REPUBBLICA ITALIANA

Ministero  
dell'Industria e del CommercioUFFICIO CENTRALE DEI BREVETTI  
per Invenzioni, Modelli e MarchiBREVETTO PER INVENZIONE  
INDUSTRIALE 494087

- classe

XVIII

Hans Henrich a Innsbruck (Austria)

Ddp: 18 ottobre 1952; Dcs: 15 maggio 1954

Dpr: il 22 ottobre 1951 della domanda n. M 5332 depositata in Austria.

## Pattino per nevaio

Già è conosciuto uno sci accorciato estivo specialmente corto e che perciò può essere comodamente portato nel sacco da montagna, garantendo però con opportune variazioni di altra sua forma la necessaria guida longitudinale, per cui anche il carico di superficie non si abbassa oltre il limite ammissibile. Ciò viene così raggiunto dal fatto che lo sci raccorciato estivo presenta una lunghezza di 50 fino a 65 cm. (larghezza del sacco da montagna) ed una larghezza di 12 fino a 15 cm. e sul piano della superficie di scivolamento da entrambi le parti presenta una lamiera angolare sporgente perpendicolarmente in basso da 4 a 5 mm.

Tale sci può essere portato nel sacco da montagna tanto nel senso della larghezza che della lunghezza senza ostacolare il portatore, poichè entrambi le mani rimangono libere, così che possono essere eseguite anche delle ascensioni. Il carico di superficie, nonostante la limitata lunghezza, in seguito ad allargamento dello sci è mantenuto entro valori sopportabili, tenendo presente che il campo di neve di sci primaverile ed estivo è quasi sempre solido al fondo e soltanto lo strato superiore è molle fino a 10 cm. al massimo 15. In base ad esperimenti, un allargamento oltre i 15 cm. non è più possibile, perchè il momento torcente sviluppatosi agli spigoli su campi di neve dura diverrebbe troppo grande e come conseguenza stancherebbe i muscoli del polpaccio.

Per il miglioramento della guida longitudinale vengono applicate ai bordi le lamie-

re angolari sporgenti in basso le quali costituiscono un elemento per sci completamente nuovo. Mediante questi angolari è possibile effettuare il « cristiania » e lo « slalon », senza pericolo; anche sui campi di neve ripidi e stretti. Per ulteriori miglioramenti della guida, oltre le comuni scanalature centrali, ed entrambi i lati della superficie scivolante è applicata un'altra scanalatura. Tutte le scanalature sono inoltre eseguite un poco più grandi di quelle comuni di guida.

L'oggetto dell'invenzione è costituito da ulteriori trasformazioni e miglioramenti di questo pattino per nevaio. Nelle figure 1 fino a 9 del disegno sono, a modo di esempio, rappresentati nove diversi profili in sezione di tale pattino per nevaio.

Nella forma di esecuzione secondo le figure 1 e 2 entrambi i lati degli spigoli ai bordi sono rivestiti di lamiera di acciaio a profilo angolare 1 oppure 2, un lato dei quali è fissato alla superficie di scivolamento, mentre il lato esterno sporge in basso perpendicolarmente oppure inclinato e così esercita una forte azione di presa.

Nella forma di esecuzione secondo le figure 3 e 4 i bordi del corpo in legno dalla parte inferiore hanno un gradino sul quale è applicata una lamiera di acciaio con profilo angolare 3 oppure una lamiera in acciaio con profilo ad U 4, il cui lato esterno sporge sotto la parte vicina al bordo del corpo scivolante, che qui, a motivo del gradino, è situata più in alto ed in questo modo

esercita una forte presa sul nevaio, specialmente nelle curve.

Nella forma di esecuzione secondo le figure 5 e 6 il corpo di legno è provvisto al bordo di una profonda scanalatura, la cui superficie esterna è rivestita mediante lamiera di acciaio con profilo angolare 5 oppure con profilo ad S 6. L'azione di presa è la stessa come nell'esecuzione secondo le figure 3 10 e 4.

La figura 7 indica un pattino per nevaio in sezione, le cui parti esterne sono costituite da lamiera di acciaio con profilo ad U aperto verso il basso. Anche qui l'azione di presa è la stessa come nell'esecuzione secondo le figure 3 a 6.

Nelle figure 8 e 9 sono rappresentati sci per nevai in sezione, i quali sono completamente stampati in metallo leggero (aluminum o simili). Gli spigoli dei bordi sporgenti in basso possono consistere nella piegatura della lamiera 8 (figura 8) oppure nella lamiera chiodata o saldata 9 (figura 9).

#### RIVENDICAZIONI

1) Pattino per nevaio caratterizzato dal fatto che entrambi i bordi ai lati della superficie di scivolamento sono muniti di una lamiera d'acciaio con profilo angolare, con profilo ad U oppure con profilo ad S, la quale con il suo lato esterno sporge sotto

la parte interna vicina alla superficie di scivolamento e così rende possibile una forte presa degli spigoli sul fondo (figure 1-7).

2) Pattino per nevaio secondo la rivendicazione precedente, caratterizzato dal fatto, che il corpo in legno ai bordi della superficie di scivolamento ha forma di gradino ed a questo gradino è applicato un profilo in lamiera di acciaio (figure 3 e 4).

3) Pattino per nevaio secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto, che il corpo di legno vicino ai bordi presenta profonde scanalature, alle quali è applicato il rivestimento in lamiera di acciaio (figure 5 e 6).

4) Pattino per nevaio, secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto, che ai bordi del corpo in legno sono applicati profilati in lamiera di acciaio a forma di U aperto in basso, i quali formano ad entrambi i lati i bordi del corpo scivolante (figura 7).

5) Pattino per nevaio caratterizzato dal fatto, che il suo corpo è stampato in metallo leggero ed i suoi bordi rivolti verso il basso costituiscono con esso un pezzo solo (figura 8) oppure sono eseguiti in lamiera di acciaio o metallo leggero e fissati ad entrambi i lati, preferibilmente alle parti marginali del corpo ripiegato ad angolo, mediante viti, chiodature o saldature (figura 9).

*Allegato 1 foglio di disegni*

Stampato nel giugno 1955

Prezzo L. 100

((SKATEBOARD OR "SKATE BOARD") AND (EXTRUDE OR EXTRUDED OR EXTRUSION))  
L1: ((SKATEBOARD OR "SKATE BOARD") AND (EXTRUDE OR EXTRUDED OR EXTRUSION))

US 6131921 A	20001017 Variable training resistance device	280/11.209
US 6115946 A	20000912 Method for making footwear grinding apparatus	36/115
US 6058607 A	20000509 Utility knife with snap-off carrier ...	30/162
US 6006451 A	19991228 Footwear apparatus with grinding plate ...	36/115
US 6003881 A	19991221 Variable training resistance device	280/11.205
US 5983760 A	19991116 Inline skate key assembly	81/436
US 5971411 A	19991026 Skateboard truck	280/87.042
US 5851331 A	19981222 Process for decorating a composite article ...	156/235
US 5674918 A	19971007 Polyisocyanate based polymers ...	521/114
US 5600019 A	19970204 Polyisocyanate based polymers ...	568/613
US 5558355 A	19960924 Snowsport bindings	280/624
US 5267743 A	19931207 Low profile skateboard	280/87.042
US 5120012 A	19920609 Apparatus and method for detachably mounting a skating device	248/201
US 5098982 A	19920324 Radiation curable thermoplastic polyurethanes	521/56
US 5005868 A	19910409 Retractable sling for transporting coaster-type vehicles	280/814
US 4878585 A	19891107 Sportboard wall-display safety-hanger fixture	211/87.01
US 4861054 A	19890829 Pedal-powered skateboard	280/221
US 4731038 A	19880315 Preformed core and molded product ...	441/68
US 4395263 A	19830726 Unitary laminate with permanent indicia pattern...	8/471
US 4328274 A	19820504 Transparent friction surface sheet material	428/149
US 4062711 A	19771213 Method for forming fiberglass-resin laminate ...	156/244.25

BKS